



Comissões Públicas de
**Seleção, Monitoramento
e Avaliação**

Das Parcerias das Organizações
da Sociedade Civil
de Pratápolis

ANEXO XI

EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DE CELEBRAÇÃO DE PARCERIA

TERMO DE COLABORAÇÃO nº 03/2026.

Processo Administrativo: 03/2026.

Partes: Município de Pratápolis e a organização da sociedade civil **Associação dos Amigos de Cavaleiros e Muladeiros de Pratápolis**, CNPJ nº 16.962.743/0001-82.

Objeto: "Tradicional Festa em comemoração ao aniversário do município de Pratápolis"

Valor Total: R\$79.500,00.

Vigência: 05/09/2026 a 14/09/2026

Data da Assinatura: 09/09/2026.

Fundamento Legal: Art. 23 OU 24 da Lei Federal nº 13.019/2014 e Decreto Municipal nº 3.769/2026.

Pratápolis, Minas Gerais, 09 de setembro de 2026.

Rafael Corrêa Ramos

Responsável da Comissão de Seleção

PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATÁPOLIS
PROTOCOLO Nº: 493
ENTRADA EM: 09/09/26

PROTOCOLISTA